

目录

一、安全使用注意事项·····	2
二、产品概述·····	3
三、主要技术参数·····	4
四、结构与原理·····	5
五、安装·····	9
六、调试与配线·····	10
七、外形尺寸·····	14
八、配套支架·····	15
九、故障和解决办法·····	16
十、订货说明·····	16

1 安全注意事项

使用前请您认真阅读本说明书，并按说明书操作。

注意说明书中标有△的标志处，请务必遵守。

1.1 电源与配线

- △ 接通电源之前，请确认电源电压与本执行器铭牌上注明的电源电压是否一致。
- △ 电源配线应有足够的容量以满足执行器额定电流及启动电流的要求，否则，将可能引起配线烧坏造成事故。
- △ 本执行器内部位精密电子部件，请严格按照手册中接线图接线。
- △ 请不要私自拆卸维修控制器，请与购买厂家或本公司联系。
- △ 请安装地线并保持接地良好。

1.2 隔爆型执行器

- △ 选用隔爆型安装使用时，请严格遵守《中华人民共和国危险场所安全规程》中的规定：内外接地牢固、良好；维修时先切断电源再打开护盖；连接电源的接线端子，爬电距离及电器间隙应大于 8mm；定期检查密封圈的老化问题，如已经老化应及时更换。更换零件须到生产厂家购买或与本公司联系，不得借用其他厂家零件；外壳应保持清洁，其最高表面温度不超过 130℃。

1.3 露天安装

- △ 安装在露天中的执行器，在雨天不要开启护罩，请注意不要弄湿本执行器内部或使其结霜。
- △ 一旦内部潮湿时，请切断电源，使其充分干燥后再接通电源。
- △ 运转过程中请不要用手触摸电机表面，以免发生烫伤。
- △ 本执行器不允许裸露运转，以防止机械卷入或发生触电危险。
- △ 更换零件之前必须切断电源。
- △ 发现生烟，异味或异常噪音时，请断电检查或与本公司联系。

2 产品概述

2.1 概述

3810L 系列电子式执行器是以 220V 交流单相电源作为驱动电源，接收来自调节器控制信号(DC4-20mA 或 DC1-5V)，实现预定直线往复运动的新型执行器。本系列执行器被用作调节阀的执行机构时，几乎具备了调节阀本身所要求的各种动作变换功能以及阀开度信号功能和手动功能。因此被广泛应用于发电、冶金、石化、轻工以及环保等工业部门。

2.2 产品特点

本系列产品有以下主要特点：

- 执行器设计有内置伺服系统，无需另配伺服放大器，只需接入 DC4-20mA(或 DC1-5V) 信号和 AC220V 单相电源即可工作。内设接线端子，接线极为简单方便。
- 执行器的关键部件—控制器，采用最先进的混合集成电路，用树脂灌封，外形为匣状，体积小，可靠性高。
- 位置量的反馈检测采用高性能导电塑料电位器，分辨率<0.4%，具有极高的寿命和可靠性。
- 自诊断功能，发生故障时，控制器上的指示灯会立即发出指示信号。
- 用状态拨码开关可以设定断信号时，阀芯处于全开、全关或自锁状态。
- 用状态拨码开关可以设定正反动作。
- 用状态拨码开关可以设定输入信号为 DC4-20mA 或 DC1-5V。
- 智能堵转保护技术：不管执行器在任何位置发生堵转，内部堵转保护将在 4S 内对电机进行堵转保护，关断电机电源。即使控制器受强烈干扰致使内部继电器击穿短路，内部堵转保护也会在 4S 内关断电机，使电机不受损害。
- 自动堵转解除技术。根据用户拨码开关设定，在执行器发生堵转时，可反向运转 1S 来解除堵转，如果此时仍然有堵转发生，控制器将执行堵转保护，报警并关断所有电机输出。用户也可输入信号使电机反方向运转来手动解除保护。
- 电子刹车：定位精确稳定，解决了传统机械刹车机械的磨损和定位不准确。
- 智能化防瞬时反转技术：执行器运行过程中正反转切换过程中插入延时，减少对阀门、电机减速装置和执行机构的冲击，提高整体可靠性并延长寿命。
- 调整工作零位（始点）和满位（终点）简单易行。
- 突然断电时，能确保阀芯自锁。
- 采用同步皮带转动，有效降低噪音。
- 高可靠性：内部采用高性能微控制器，其软硬件可靠性均符合工业标准。

3 主要技术参数

3.1 参数

电源	AC220V \pm 10% 50HZ (380、110V 等可定制)
耗电功率	A 型: 50W B 型: 150W C 型: 220W D 型 300W
输入信号	DC4-20mA 或 DC1-5V
输出信号	DC4-20mA (负载电阻小于 500 Ω)
控制精度	误差: \leq 0.8% 回差: \leq 1% 死区: \leq 1%
工作转角调整范围	零位: \pm 25%; 行程: 20%—100%
断信号检测阈值	输入信号 \leq 1mA

3.2 外部配线

	普通型 (S 型) 执行器	隔爆型 (X 型) 执行器
电源电缆	3 芯 S=1.5mm ²	3 芯 S=1.5mm ² 外径 \varnothing 9 \pm 1
信号电缆	4 芯 S=1.5mm ²	4 芯 S=1.5mm ² 外径 \varnothing 11 \pm 1
电缆引入口	2-PF (G1/2")	可安装保护套管 PF3/4(G3/4")
信号线	为避免干扰, 信号线应选用屏蔽双绞线 信号线与电源线不得公用同根电缆	

3.3 环境条件

环境条件	普通型 (S 型) 执行器	隔爆型 (X 型) 执行器
环境温度	无空间加热器: -10 $^{\circ}$ C—60 $^{\circ}$ C	-10 $^{\circ}$ C—40 $^{\circ}$ C
	有空间加热器: -35 $^{\circ}$ C—60 $^{\circ}$ C	
相对湿度	95%以下	45%-85%
环境气体	无腐蚀气体	
机械振动	1.5g 以下	

3.4 保护等级

IP65

3.5 隔爆等级

Exd II BT4

3.6 堵转保护

规格 A、B 型执行器可任选, 规格 C、D 型执行器必配。

3.7 本公司生产的系列执行器规格表

型号规格	输出力 (N)	动作速度 (mm/s)	最大行程
381LSA—08	800	4.2	30
381LXA—08			
381LSA—20	2000	2.1	
381LXA—30			
381LSB—30	3000	3.5	60
381LXB—30			
381LSB—50	5000	1.7	
381LXB—50			
381LSC—65	6500	2.8	100
381LXC—65			
381LSC—99	10000	2.0	
381LXC—99			
381LSC—160	16000	1.0	
381LXC—160			
381LSD—250	25000	0.5	200
381LSD—400	40000		
381LSD—600	60000		

4 结构与原理

3810L 系列直行程电子式电动执行器外观及结构见图 1、图 2、图 3、图 4 和图 5。

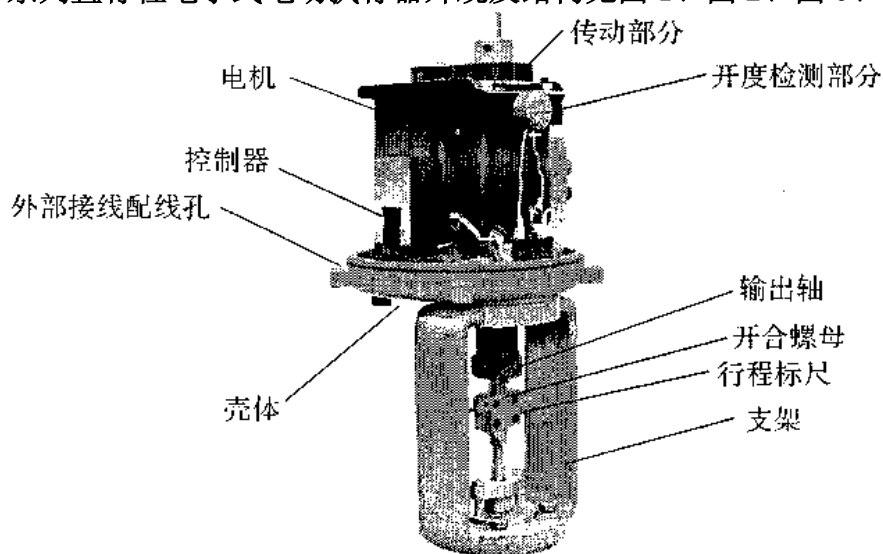


图1 执行器外观

结构与原理

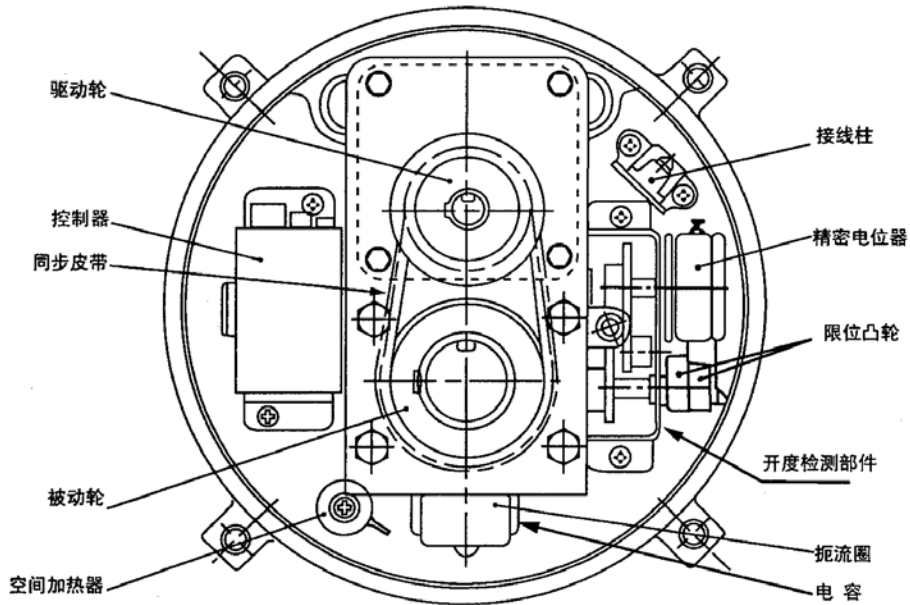
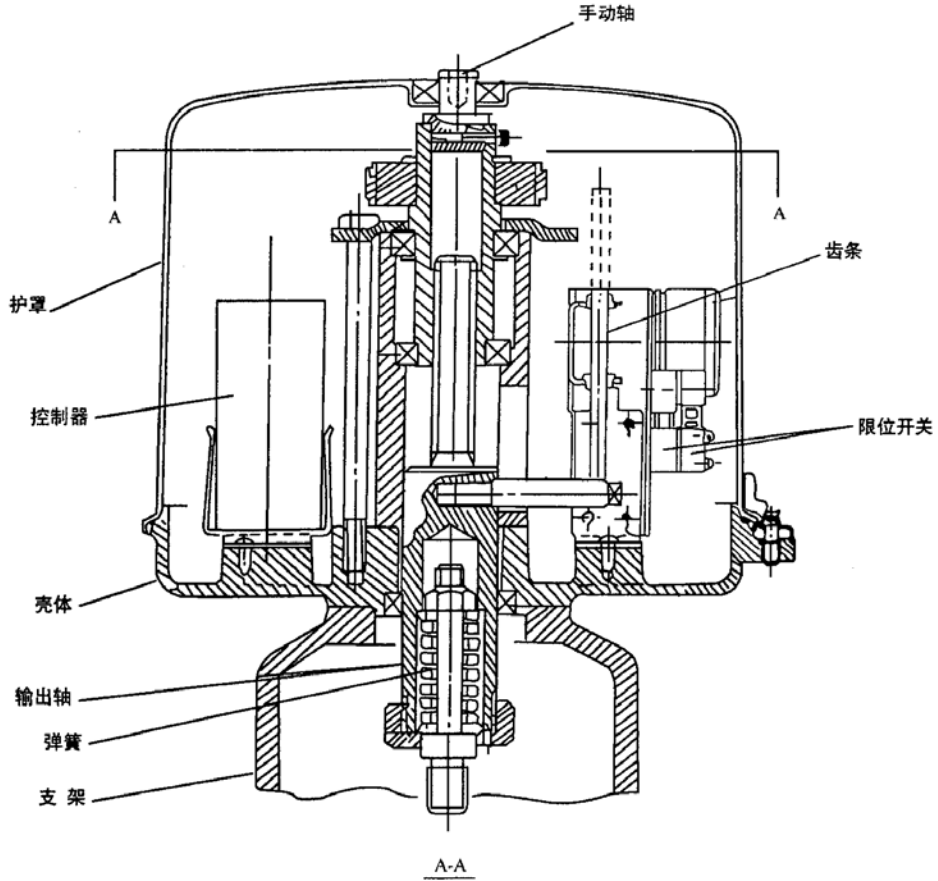
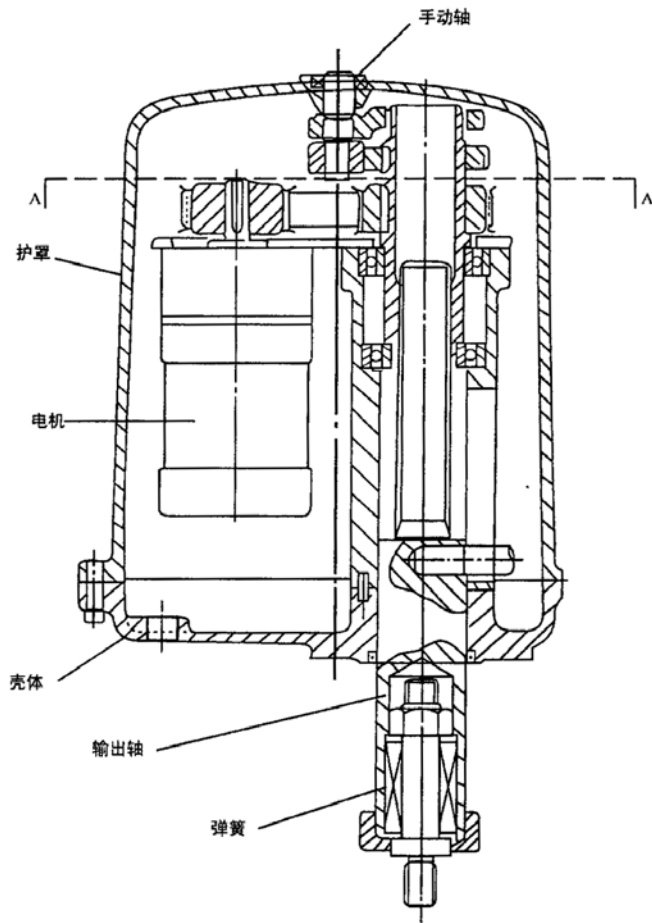


图2 381LSA、381LSB型执行器

结构与原理



A-A

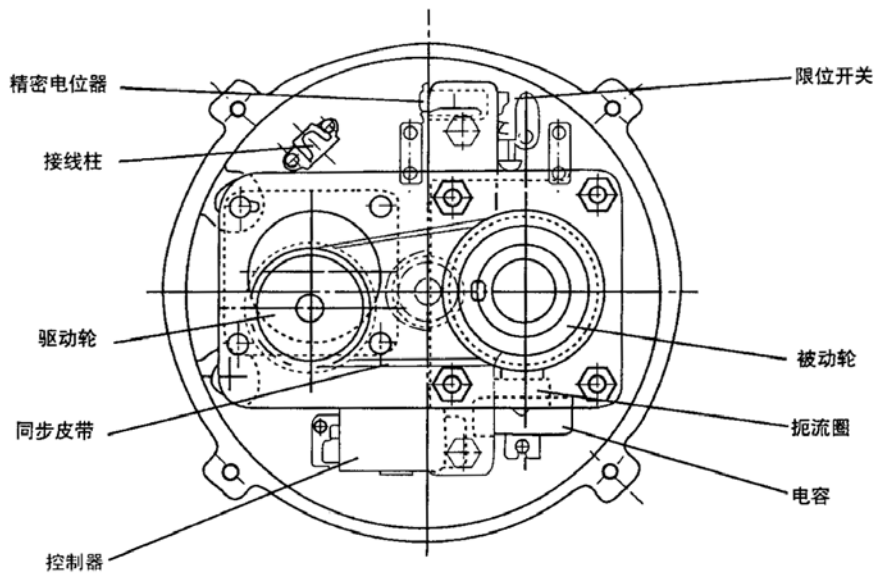
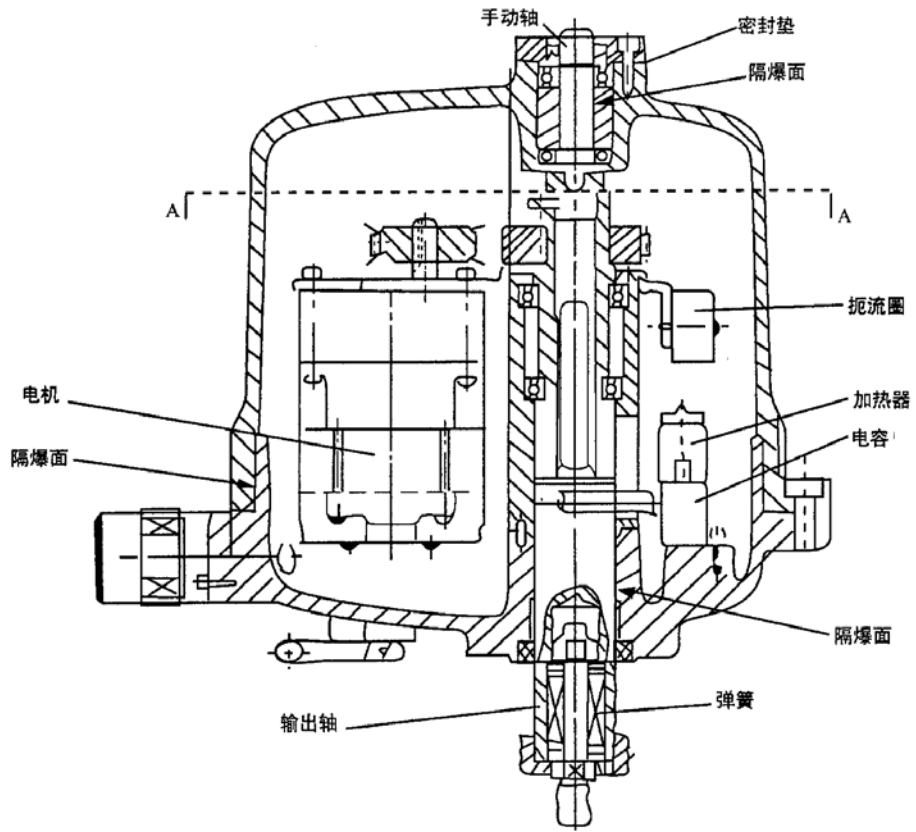


图3 381LSC、381LSD型执行器

结构与原理



A-A

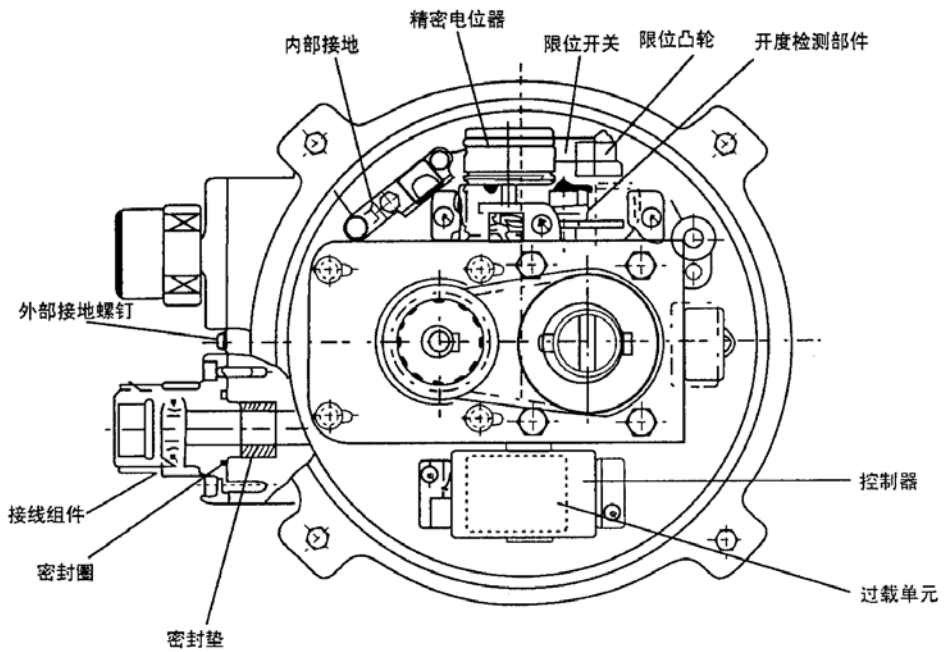


图4 381LXA、381LXB、381LXC执行器

安装

本执行器主要由以下几部分组成；

4.1 控制器：接受来自调节器的 DC4 ~ 20mA 或 DC1 ~ 5V 信号，控制执行器按预定模式工作。

4.2 传动机构：把电机的旋转运动变成动力输出轴的直线往复运动，实现调节阀的开关和调节功能。

4.3 开度检测机构：将输出轴的直线运动位移（阀芯的开度）经齿条、齿轮反馈给电位器，由电位器转换成电信号再反馈给控制器，当来自调节器的输入信号和阀芯的开度信号之差为零时，电机将停止工作。

4.4 联结机构：通过支架将执行器和被控阀门联结，并由开合螺母将执行器输出轴和阀杆连接，开合螺母上带有指针，支架上有标尺，可指示输出轴（或阀杆）的位移（见图5）。

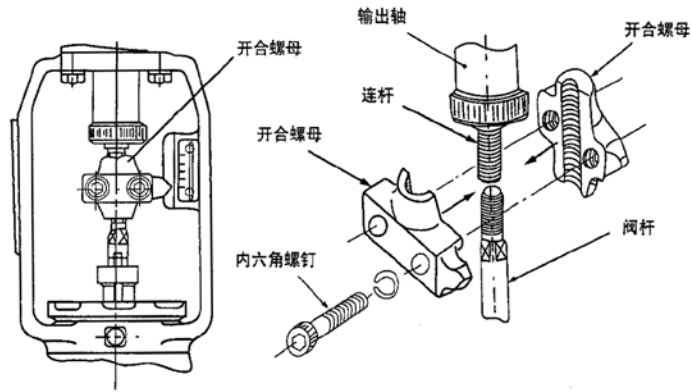


图5 执行器输出轴和阀杆连接

4.5 手动机构：本执行器还设计有手动机构，在断电情况下，根据需要可由手动操作来完成调节阀的开、关和调节功能。

5 安装

5.1 由于执行器的配线、调整及检查维护等工作需要拆卸护罩，因此在安装时，执行器顶部应留有一定的空间（见图6），应留空间尺寸H见表2

表2

执行器型号	H(mm)
381LSA	≥205
381LXA	≥230
381LSB	≥260
381LXB	≥280
381LSC	≥370
381LXC	≥430
381LSD	≥650

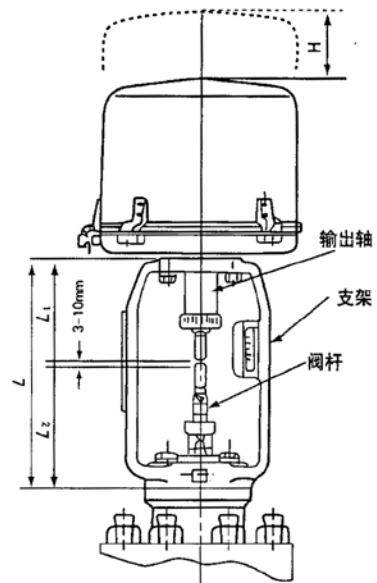


图6

调整

5.2 执行器的安装姿势应尽量垂直向上安装，应避免向下倒装，给检查维护带来难度。

5.3 执行器通过支架和调节阀联结后，用开合螺母连接输出轴和阀杆时，输出轴的下端与阀杆的上端之间应留有 3~10mm 距离（见图6）。

5.4 外部配线时为防止引线口进水，应避免雨天施工，配线、调整、检查维修结束后，应紧固好护罩。

5.5 隔爆型执行器的安装必须严格按《中华人民共和国危险场所安全规程》的规定。

- a) 内外接地应牢固、可靠。
- b) 检查维修时，应先切断电源后打开护罩。
- c) 电源的接线端子，其爬电距离及电气间隙应大于 8mm。
- d) 应定期检查密封圈是否老化失效，如已老化失效应及时更换同规格的密封圈
- e) 产品外壳应保持清洁，其表面温度不得超过130℃。

6 调整

执行器无论是单机出厂，还是组装在调节阀上出厂，出厂前均已调整，但是考虑到运输及安装过程中可能发生激烈的振动、撞击等现象，因此在运行之前，应先确认其动作是否准确，如有偏差或不符合现在的要求，则应按以下方法步骤重新调整（见图7）。

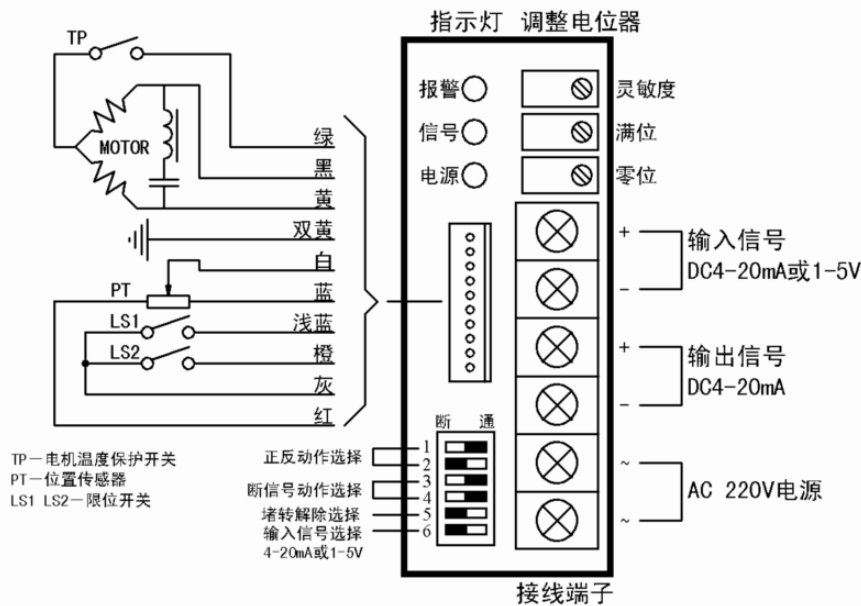


图 7-1

调整

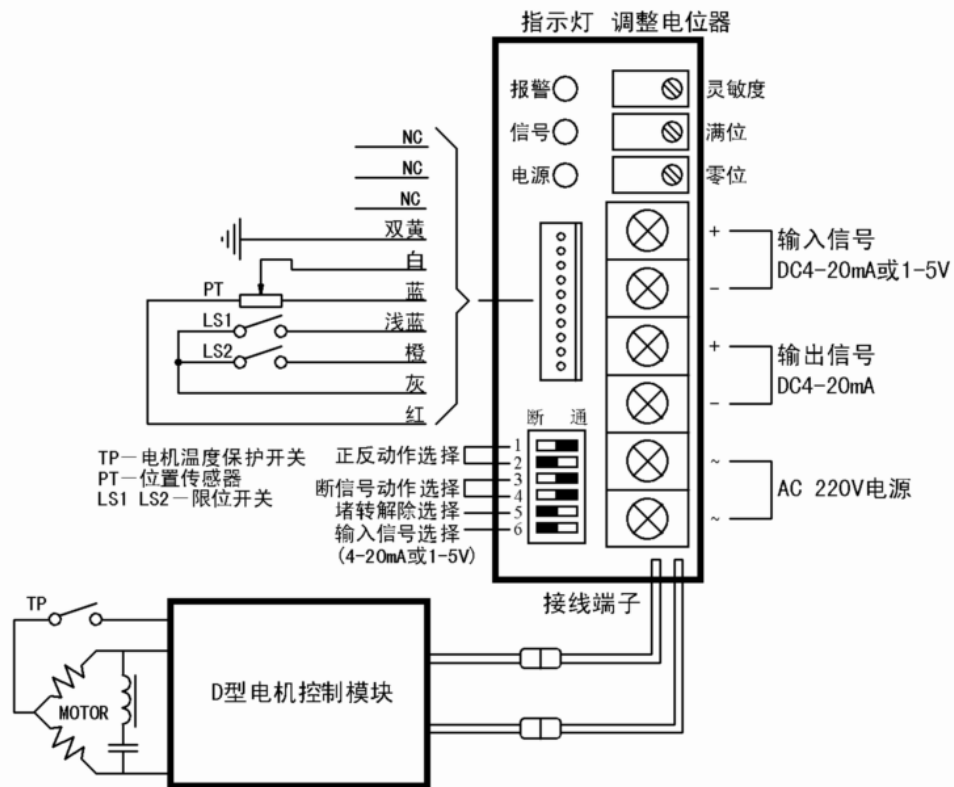


图 7-2

6.1 配线

- 松开护罩紧固螺栓，向上垂直地拆卸护罩。
- 外部配线与控制器上的接线端子的连接，按控制器侧面上的接线示意图的要求。

状态开关的设定：

- 控制器上有一个 6 位的拨码开关：
- 正反转状态由开关 1、2 设定：
- 断信号动作状态由开关 3、4 设定：当开关 3 为 ON 4 为 OFF 时，一旦检测到断信号，执行器将运行到全开位置；当开关 3 为 OFF 4 为 ON 时，一旦检测到断信号，执行器将运行到全关位置；当开关 3 为 ON 且 4 为 ON 或 3 为 OFF 且 4 为 OFF 时，一旦检测到断信号，执行器保持在当前位置不动作。
- 堵转保护动作由开关 5 设定
- 输入信号状态由开关 6 设定

输入信号状态设定：

- 当输入信号为 DC4-20mA 时，将开关 6 向右拨至 ON。
- 当输入信号为 DC1-5V 时，将开关 6 向左拨至 OFF。

堵转保护动作设定

- 拨码开关 5 拨至 ON，发生堵转时，执行器会反方向运转一次以自动解除堵转。
- 拨码开关 5 拨至 OFF，发生堵转时直接关闭电机电源并报警进入保护状态。

断信号动作设定：

调整

- “全开状态”：将开关 3 向右拨至 ON，开关 4 向左拨至 OFF，此时当输入信号断开时，执行器输出轴逆时针旋转到限位开关动作为止，阀芯处于“全开”位置。
- “全关状态”：将开关 4 向右拨至 ON，开关 3 向左拨至 OFF，此时当输入信号断开时，执行器输出轴顺时针旋转到限位开关动作为止，阀芯处于“全关”位置。
- “保持状态”：将开关 3、4 向左拨至 OFF，此时当输入信号断开时，执行器输出轴停止旋转阀芯保持在当前位置。

正反转动作设定

- “正动作状态”：将开关 1 向右拨至 ON，将开关 2 向左拨至 OFF，此时随着输入信号增大，输出轴顺时针旋转（关闭阀芯）；随着输入信号减小，输出轴逆时针旋转（开启阀芯）。
- “反动作状态”：将开关 1 向左拨至 OFF，将开关 2 向右拨至 ON，此时随着输入信号增大，输出轴逆时针旋转（开启阀芯）；随着输入信号减小，输出轴顺时针旋转（关闭阀芯）。

拨码卡关功能表：

	正/转动作		断信号选择			堵转保护动作		输入信号	
	正转	反转	全开	全关	保持	堵转时反转一次	堵转不反转	1-5V	4-20mA
开关1	ON	OFF							
开关2	OFF	ON							
开关3			ON	OFF	OFF				
开关4			OFF	ON	OFF				
开关5						ON	OFF		
开关6								OFF	ON

6.3 零位调整和行程调整

见图 7 和图 5，调整时应先进行零位调整，即输出轴位于下端（阀芯关闭）时的位置调整，然后进行行程调整，即输出轴位于上端（阀芯开启）时的位置调整，因为零位调整时将会同时改变输出轴的上端位置，而行程调整时，不会改变已调整好的“零位”，所以，**应先进行零位调整然后进行行程调整**。顺时针旋转“零位”调整电位器，输出轴上升；逆时针旋转，则输出轴下降。顺时针旋转“行程”调整电位器，行程扩大；逆时针旋转，则行程缩小。

6.4 输出轴限位调整

若输出轴的限位调整不当（限位开关过早动作），则会影晌行程调整，所以在输出轴做行程调整之前，为了不使限位开关过早动作，应先松开限位凸轮上的固定螺钉，使限位开关的动作向后推迟（见图8）

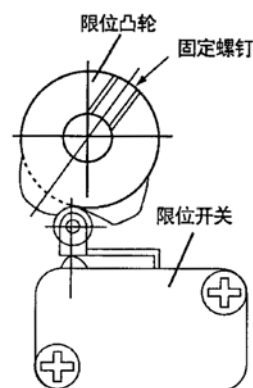


图8

调整

a) 输出轴上升位置的限位调整

当状态开关设定为“正动作状态”时，（即随着输入信号的减小，输出轴向上运动），将输入信号慢慢减小，当输入信号处于 $3.7\text{mA}\sim 3.95\text{mA}$ 范围时，调整并紧固好外侧限位凸轮，使限位开关动作，输出轴停止向上运动。

· 当状态开关设定为“反动作状态”时，（即随着输入信号的增大，输出轴向上运动），将输入信号慢慢增大，当输入信号处于 $20.2\text{mA}\sim 20.5\text{mA}$ 范围时，调整并紧固好外侧限位凸轮，使限位开关动作，输出轴停止向上运动。

b) 输出轴下降位置的限位调整

· 当状态开关设定为“正动作”时，（即随着输入信号的增大，输出轴向下运动），将输入信号慢慢增大，当输入信号处于 20mA 时，确认阀杆不动，即阀芯被关闭，继续将输入信号慢慢增大，使得输出轴内的弹簧被压缩，当输出轴下降约 $T=1\text{mm}$ 时（见图9），调整并紧固好内侧限位凸轮，使限位开关动作，输出轴停止向下运动，即设计保证 $T=1\text{mm}$ 时，执行器达到额定输出力。

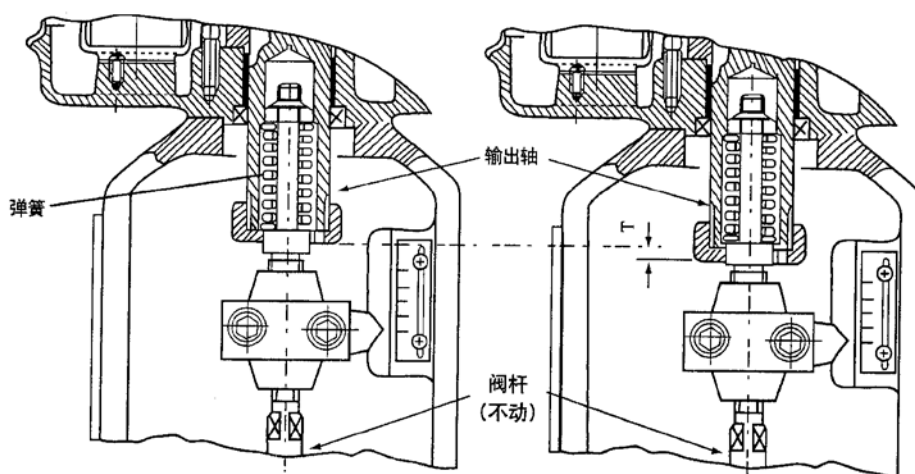


图9

· 当状态开关设定为“反动作状态”时，（即随着输入信号的减小，输出轴向下运动），将输入信号慢慢减小，当输入信号处于 4mA 时，确认阀杆不动，即阀芯被关闭，继续输入信号慢慢减小，使得输出轴内的弹簧被压缩，当输出轴下降约 $T=1\text{mm}$ 时（见图9），调整并紧固好内侧限位凸轮，使限位开关动作，输出轴停止向下运动，即设计保证 $T=1\text{mm}$ 时，执行器达到额定输出力。

* 当输入信号为 20mA 或 4mA 时，若阀杆还能继续运动，则应松开开合螺母，重新调整输出轴下端与阀杆上端之间的距离（加大距离）。

* 当输入信号为小于 20mA 或大于 4mA 时，若阀杆已确认不动，同样也应松开开合螺母，重新调整输出轴下端与阀杆上端之间的距离（减小距离）。

外形尺寸

6.5 限位凸轮的调整方法

关闭电源，慢慢转动已松开固定螺钉的限位凸轮，使其压迫限位开关，当确认限位开关已动作后（限位开关动作时会发出咔嚓声），用固定螺钉将限位凸轮固定。接通电源后，反复动作，直至输出轴的上、下限位调整符合要求。一般出厂已调好，请勿擅自调整，以防超限损坏。

6.6 灵敏度的调整（灵敏度电位器）

虽然出厂时按规定进行调整，但到现场整体调整中产生震动或开始运转之后，回路本身产生振荡时，应重新调整灵敏度。见图7，调整“灵敏度”电位器。顺时针旋转，灵敏度增高；逆时针旋转，灵敏度降低。

7 外形尺寸

外形尺寸见图10、图11和表4

注：※1 是内六角孔对边的宽度
※2 是手动操作所必须的尺寸

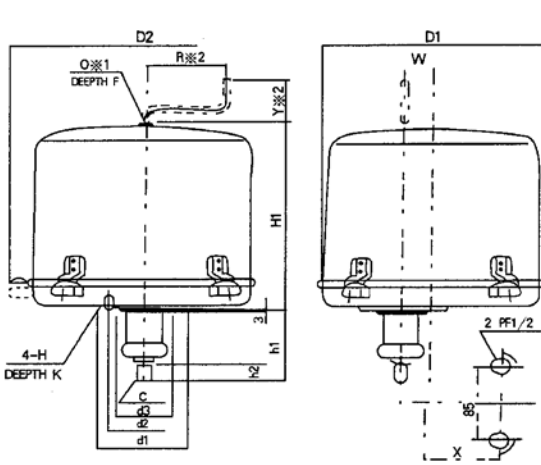


图10 381LSA、381LSB型

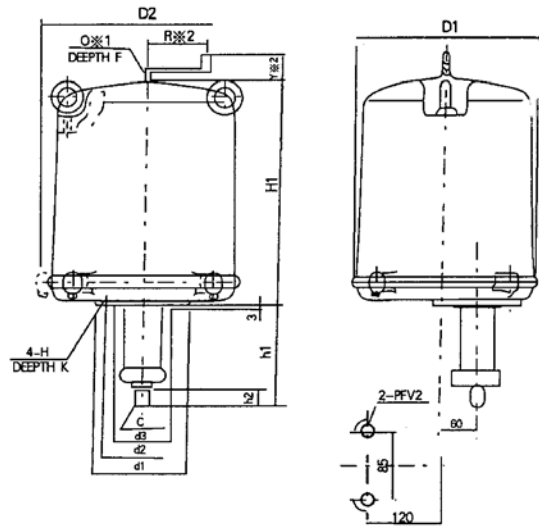


图11 381LSC、381LSD型

表 4

型号	D1	D2	H1	h1	h2	d1	d2	d3	C	K	M	W	Y ※2	Q ※1	F	R ※2	X	重量 kg
381LSA	∅225	∅260	200	78	18	∅90	∅70	∅55	M14 ×1.5	15	M8	28	87	8	12	80	75	7.5
381LXA	∅240	∅280	283															14.5
381LSB	∅255	∅290	280	125	31	∅125	∅102	∅70	M18 ×1.5	18	M10	45	90	10	15	100	91	13.8
381LXB	∅270	∅310	293															25.0
381LSC	∅310	∅360	415	175	31	∅150	∅125	∅85	M22 ×1.5	24	M12	/	90	10	15	160	120	48
381LXC	∅350	∅390	450															
381LSD	∅470	∅420	750	250	35	∅210	∅150	∅125	M36×2	30	M16	/	120	10	17	250	160	110

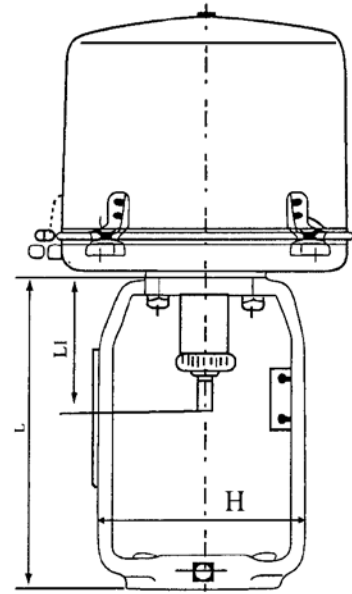
配套支架

8 配套支架

配套支架参照表5。每种规格执行器均可配2~3种支架与国家统设普通调节阀相连。但选用时仍需验证执行器输出力是否足以满足阀门开关时所需的最大力。

型号	配调节阀通径	支架代号
381LSA-08	3/4"	A-1
381LXA-08	20	A-2
381LSA-20	20~50	A-2
381LXA-20		
381LSB-30	25~50	B-3
381LXB-30	65~100	B-4
381LSB-50	25~50	B-3
381LXB-50	65~100	B-4
	125~150	B-5
381LSC-65	65~100	C-4
381LXC-65	125~200	C-5
381LSC-99	125~200	C-5
381LXC-99	250~300	C-6
381LSC-160	125~200	C-5
381LXC-160	250~300	C-6
381LSD-260	350~500	D-7
381LSD-350		D-8
381LSD-500		

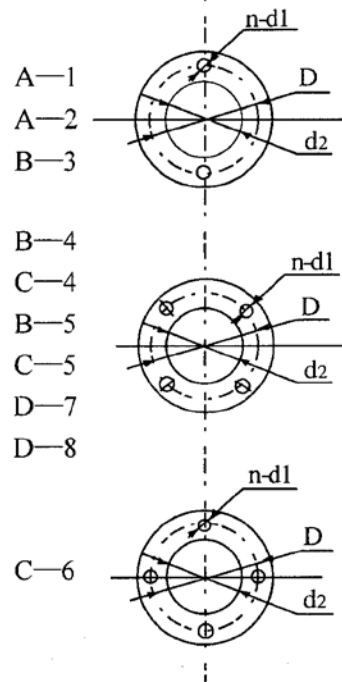
表5



支架与调节阀的连接尺寸见图12及表6

支架代号	L	L1	D	n-d1	D2
A-1	168	78	∅55	2-∅10	∅36
A-2	173	78	∅80	2-∅10	∅60
B-3	215	125	∅80	2-∅10	∅60
B-4	255	125	∅105	4-∅12	∅80
B-5	267	125	∅118	4-∅14	∅95
C-4	285	175	∅105	4-∅12	∅80
C-5	310	175	∅118	4-∅14	∅95
C-6	345	175	∅130	4-∅18	∅100
D-7	400	270	∅130	4-∅18	∅100
D-8	490	270	∅130	4-∅18	∅100

表6



参考(全国统设)

表7

调节阀通径DN	L	阀杆螺纹
3/4"	90	M8
20,25,32,40,50	95	M8
65,80,100	135	M12×1.25
125,150,200	135	M16×1.5
250,300	170	M20×1.5

图12 支架与阀门连接螺栓孔尺寸

9 故障和解决方法

具体故障	原因	解决办法
不动作、电源灯不亮	没有输入电源	接好电源
不动作、电源灯亮、 输入信号灯不亮	输入信号无 输入信号+、-极性接反	检查使之正确 检查使之正确
电机不起动，电源灯亮， 输入信号灯亮	电源不符或电压低 输入信号错误 热保护动作（周围温度高或 使用频率高或电容击穿） 电动机断线 电机、电容、电位器各插头 接触不良	检查电压使正常 输入信号选择开关拨正确 降低周围温度，降低使用频率 和灵敏度或换电容 更换导线或连好导线 接好相应插头
电机振荡，发热	输入信号有交流干扰 灵敏度过高 电位器及电位器配线不良	检查输入信号消除干扰， 调整灵敏度电位器降低灵敏度 检查使之正常
阀位反馈信号无	阀位反馈信号线接触不良 或断线	检查阀位反馈信号线
阀位反馈信号太大、 太小	电位器安装不良 零位和行程调整不良	检查电位器安装 调整好零位和行程电位器
到限位后电机不停止	上、下限凸轮调整不当 限位开关故障 限位开关配线不良	更新调整限位凸轮 更换限位开关 正确连接限位开关配线
执行器动作呈步进、 爬行现象	操作器来信号的动作时间 不正确	检查使之正确
电机发热、运转途中 自行停止	过大负载而超载保护 热保护动作 零位和行程调整不良 调节阀内有异物 调节阀填料压盖拧得过紧	检查调节阀排除过负载 排除过负载或降低环境温度 调整好零位和行程电位器 手动操作也费劲则拆卸阀 松动压盖
控制灵敏度降低，电 机力矩减小	电机电压不足 电源电压低或不符	检查电压使之正常
手动操作费力	填料压盖拧得过紧 阀门内部发生意外	松动压盖 拆卸阀门检查

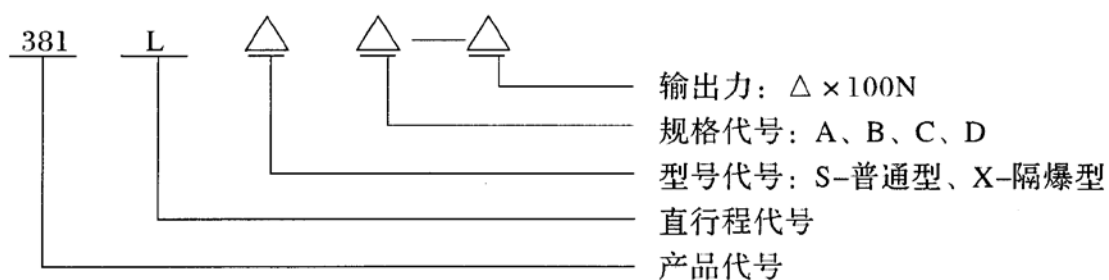
10 订货须知

订货时请注明产品型号、规格、输出力以及支架代号或匹配调节阀通径，是否带保护装置。

特殊支架可根据用户需要配制。

订货须知

10.1 产品基本型号



10.2 订货时请注明以下条件:

支架代号或配调节阀通径及行程, 特殊支架可根据用户需要配制。

是否带空间加热器。

10.3 本公司生产的系列执行器规格表

型号规格	输出力 (N)	动作速度 (mm/s)	最大行程
381LSA—08	800	4.2	30
381LXA—08			
381LSA—20	2000	2.1	
381LXA—30			
381LSB—30	3000	3.5	60
381LXB—30			
381LSB—50	5000	1.7	
381LXB—50			
381LSC—65	6500	2.8	100
381LXC—65			
381LSC—99	10000	2.0	
381LXC—99			
381LSC—160	16000	1.0	
381LXC—160			
381LSD—250	25000	0.5	200
381LSD—400	40000		
381LSD—600	60000		